

入札公告

令和6年 6月 6日

さくら製菓株式会社
代表取締役 寺尾 正司

件名	さくら製菓株式会社新発田工場 HACCP 等対応施設設備工事
入札日時	令和6年6月21日 午前10時～午前12時迄
入札場所	新潟県新発田市西園町 1-11-22 2F 会議室
開 札	入札終了後直ちに行う
問合せ先	0254-22-2131 s-terao@sakura-do.jp
工事内容	アネスト岩田 コンプレッサーCFP55CF-8.5D 新設と据付
支払条件	設置・試運転後を検収日とし翌月の末日に支払い
工事見積書	入札書・見積書はセットで持参またはメールで送ってください。
入札参加条件	工事を8月20日までに完了し設備メーカーと取引があり据付まで確 実に行える事業者様に限る
入札回数	1回までとする
入札の無効	入札に参加する者に必要な資格のない者のした入札及び入札に関する 条件に違反した入札は無効とする

形式	CFP55CF-8.5D		
注文コード	CFP55CF-8.5DM5	CFP55CF-8.5DM6	
周波数 [Hz]	50	60	
コ ン プ レ ッ サ	搭載圧縮機本体形式	F553P-10	
	圧縮空気の種類	オイルフリー	
	設置条件(屋内外)	屋内	
	圧縮機 出力 [kW]	5.5	
	運転制御方式	自動発停 (圧力)	
	最高圧力 [MPa]	0.85	
	制御圧力 下限(ON) [MPa]	0.7	
	制御圧力 上限(OFF) [MPa]	0.85	
	吐出し空気量 50Hz [L/min]	565	-
	吐出し空気量 60Hz [L/min]	-	565
	内蔵空気タンク容積 [L]	70	
	圧縮流体	大気	
	吸込み条件 温度下限 [°C] ~ 温度上限 [°C]	2~40	
	圧縮方式	レシプロ	
	低圧側 シリンダ径 [mm] × 行程 [mm] × 気筒数	105×85×1	
	高圧側 シリンダ径 [mm] × 行程 [mm] × 気筒数	75×85×1	
	本体回転速度 50Hz [min ⁻¹]	940	-
	本体回転速度 60Hz [min ⁻¹]	-	940
	駆動方式	Vベルト	
	騒音値 50Hz [dB(A)]	56	-
騒音値 60Hz [dB(A)]	-	56	
外形寸法 全幅W [mm] × 奥行L [mm] × 全高H [mm]	1170×745×1530		
質量 [kg]	330		

形式		CFP55CF-8.5D	
注文コード		CFP55CF-8.5DM5	CFP55CF-8.5DM6
周波数 [Hz]		50	60
電動機	相	三相	
	定格交流電圧 [V]	200	
	メインモーター 効率クラス・構造種別・絶縁種別・極数・IPクラス・内蔵プロテクタ	IE3・全閉外扇形・F種絶縁・4極	
	電動機 始動方式	直入	
ドライヤ	出口空気露点 [°C]	10	
	除湿方式	冷凍式	
	冷媒	R134a	
	冷媒充填量 [g]	340	
	搭載台数	1	
	消費電力50Hz [W]	410	-
	消費電力60Hz [W]	-	430

製品写真



注記

- ・ 吐出し空気量は、最高圧力時に吐出す空気量を吸込状態（大気圧）に換算した平均値です。証値についてはお問い合わせください。
- ・ 騒音値は、全負荷時、無響音室での測定値のため、お客様のご使用環境により騒音値は異なります。
- ・ 仕様は製品改良のため、予告なく変更する場合があります。