

入札公告

令和6年 6月 6日

さくら製菓株式会社
代表取締役 寺尾 正司

件名	さくら製菓株式会社新発田工場 HACCP 等対応施設設備工事
入札日時	令和6年6月21日 午前10時～午前12時迄
入札場所	新潟県新発田市西園町 1-11-22 2F 会議室
開 札	入札終了後直ちに行う
問合せ先	0254-22-2131 s-terao@sakura-do.jp
工事内容	新工場 無洗米化設備一式の新設・据付
支払条件	設置・試運転後を検収日とし翌月の末日に支払い
工事見積書	入札書・見積書はセットで持参またはメールで送ってください。
入札参加条件	工事を8月20日までに完了し設備メーカーと取引があり据付まで確 実に行える事業者様に限る
入札回数	1回までとする
入札の無効	入札に参加する者に必要な資格のない者のした入札及び入札に関する 条件に違反した入札は無効とする

無洗米化設備一式（エア搬送システム）

■無洗米化設備一式

メーカーにこだわりは無いが、無洗米化からエア搬送が可能な設備であること。

※φや配管寸法は下記の通りである。

品名及び仕様	数量
タイワ製機 乾式無洗米 米クリン KMS-37	台 1
集塵機 IS-15	台 1
白米張込ホッパー(1tパック対応)	台 1
白米張込昇降機(エレコン EC-N2A)	台 1
白米タンク製品出口・角丸ホッパー	台 1
(集塵機・接続部品)	台 1
テーパ管 φ 98-121	個 1
米ぬか微粉搬送ホース(タクトホースφ 100x3m)	本 1
米ぬか微粉搬送用スパイラルエルボ	本 1
ワイヤバント φ 110	本 2
送料	式 1
シュートパイプ	式 1
米クリン・製品出口・角丸ホッパー	式 1
シュートパイプ	式 1
据付工事費	式 1

品名及び仕様	数量
エア搬送装置・構成品	式 1
シャッター付き供給部、エルボ減速部x1 ロータリーハーフフロアB(フロアx1)	
インバーター盤B 基本ユニット仕様変更	
供給部仕様変更費(シャッター付きシャッター無し)	式 1
減速部仕様変更(45° 減速部→水平減速部)	式 1
(オプション品)	
エアフロー(減速部・フロアユニット用)	式 1
防音装置	式 1
メンテナンス用受け皿	組 1
搬送機操作盤	式 1
経路切換装置本体	基 1
水平減速部	基 1
減速部エアフロー	基 1
ロータリーハーフ	基 1
ロータリーハーフシャッター	基 2
メンテナンス用受け皿	基 1

品名及び仕様	数量
経路切換 制御ボックスA	式 1
経路切換 操作ボックスA	式 1
エア搬送配管部材 φ 48.6mm	
φ 48.6配管-4m	本 5
φ 48.6配管-2m	本 3
φ 48.6配管-1m	本 10
φ 48.6配管-90° R200L200	個 7
φ 48.6配管-90° R200L150	個 9
φ 48 検視管 L-160mm	個 2
KⅡS60追加工品 CW-3用ソケット内面研磨	個 28
φ 48.6用BKソケット	個 18
φ 48.6ト型管	個 1
固定ボール	本 1
配管固定部材	式 1
(製作品)	
投入口ホッパー	個 1
投入口ベース	個 1
経路切換装置自立架台	式 1
据付工事費 宿泊費含む	式 1
運賃	式 1
試運転指導調整費	式 1
諸経費	式 1
ステンレスタンク	台 1