

## 入札公告

令和6年 6月 6日

さくら製菓株式会社  
代表取締役 寺尾 正司

件名	さくら製菓株式会社新発田工場 HACCP 等対応施設設備工事
入札日時	令和6年6月21日 午前10時～午前12時迄
入札場所	新潟県新発田市西園町1-11-22 2F 会議室
開 札	入札終了後直ちに行う
問合せ先	0254-22-2131 s-terao@sakura-do.jp
工事内容	新工場 コンベア設備の新設・据付
支払条件	設置・試運転後を検収日とし翌月の末日に支払い
入札書	入札書は持参またはメールで送ってください。
入札参加条件	工事を8月20日までに完了し設備メーカーと取引があり据付まで確 実に行える事業者様に限る
入札回数	1回までとする
入札の無効	入札に参加する者に必要な資格のない者のした入札及び入札に関する 条件に違反した入札は無効とする

## コンベア設備一式

### ■コンベア設備

メーカー指定は無いが寸法は決まっている為、下記の仕様を必ず確認する事。

実際の施工時、微調整など細かく対応していただける事業者である事。

搬入・据付・試運転・特に調整が細やかな作業である事。

1	WV40-1.0H (F90-3A18.3) RB-X	1	台
	H700		
	SUSホッパー、ガイド、スクレーパー、シュート		
2	WCV40-4.0H (F90-3A18.3) L-X	1	台
	H600→1000		
	SUSホッパー、ガイド、スクレーパー、シュート		
3	WV40-3.0H(F90-3A18.3) L-X	1	台
	SUSホッパー、ガイド、スクレーパー、シュート		
	H700		
4	WV40-1.0H (F90-3A18.3) RB-X	1	台
	H700		
	SUSホッパー、ガイド、スクレーパー、シュート		
5	WCV40-4.0H (F90-3A18.3) L-X	1	台
	H600→1000		
6	WV40-3.0H(F90-3A18.3) L-X	1	台
	SUSホッパー、ガイド、スクレーパー、シュート		
	H700		
7	WV40-2.0H(F90-3A18.3) L-X-特	1	台
	SUSホッパー、ガイド、スクレーパー、シュート		
	H700		
	ドロップ式 (エアー駆動) 火報連動制御盤		
8	WV40-1.0H(F90-3A18.3) L-X	1	台
	SUSホッパー、ガイド、スクレーパー、シュート		
	H700		