

## 入札公告

令和6年 6月 6日

さくら製菓株式会社  
代表取締役 寺尾 正司

件名	さくら製菓株式会社新発田工場 HACCP 等対応施設設備工事
入札日時	令和6年6月21日 午前10時～午前12時迄
入札場所	新潟県新発田市西園町 1-11-22 2F 会議室
開 札	入札終了後直ちに行う
問合せ先	0254-22-2131 s-terao@sakura-do.jp
工事内容	新工場 循環式生地乾燥機・自動平煎機の新設・据付
支払条件	設置・試運転後を検収日とし翌月の末日に支払い
入札書	入札書は持参またはメールで送ってください。
入札参加条件	工事を8月20日までに完了し設備メーカーと取引があり据付まで確 実に行える事業者様に限る
入札回数	1回までとする
入札の無効	入札に参加する者に必要な資格のない者のした入札及び入札に関する 条件に違反した入札は無効とする

### ■循環式生地乾燥機

下記の画像の様な切断後の生地を通風乾燥により水分を下げる為の設備。

- ①本体フレーム以外SUS304製である事。（ベルト等の付属品は除く）
- ②ネット幅1,200mmで機長が5m程度である事。
- ③複雑な構造ではなくサニタリー性に優れた構造である事。
- ④制御盤で集中制御できる仕様である事。
- ⑤2段式である事。能力は1ロット300kg以上。1段式乾燥機は不可



### ■自動平煎機

下記の画像の様な生地の平煎り焼成作業を自動且つ連続的に行える設備。

- ①生地供給機による自動供給機構が備わっている事。
- ②平煎り籠は16連で常時6籠に熱がかかる仕様である事。
- ③複雑な構造ではなくサニタリー性に優れた構造である事。
- ④制御盤で集中制御できる仕様である事。
- ⑤瞬間冷却機と連携がとれ、連続的に焼成し続けられる事。

